

Codice N° M5012--

Serie di inchiostri per stampa in sublimazione transfer compatibile con testine piezoelettriche di ultima generazione. Studiato per la stampa su carte leggere e/o basso coating.

INCHIOSTRO DIGITALE SUBLIMATICO PER STAMPA TRANSFER

- Ideale per il trasferimento su tessuti sintetici (poliestere)
- Idoneo per il trasferimento su fibre miste (min 80% PES)

STUDIATO PER LA STAMPA SU CARTE LEGGERE e/o BASSO COATING

- Ideale per abbigliamento sportivo e arredamento per interni

COMPATIBILE CON TESTINE DX7 (e precedenti)

- Compatibile con le testine piezoelettriche sopraindicate

CARATTERISTICHE GENERALI

- Eccellente rapidità di asciugamento della carta stampata
- Elevata concentrazione colore
- Elevata resa cromatica
- Buone solidità generali
- Ottima capacità di rilascio (trasferimento)

PRODOTTI DELLA SERIE – COLORI ECO



COLORE	YELLOW	MAGENTA	CYAN
CODICE	501215	501230	501251
PACKING	1 litro	1 litro	1 litro
SHELF LIFE	15 mesi	15 mesi	15 mesi



ECO
PASSPORT
21EP00003
CENTROCOT
www.oeko-tex.com

COLORE	BLACK PLUS	DEEP BLACK
CODICE	501211	501212
PACKING	1 litro	1 litro
SHELF LIFE	15 mesi	15 mesi



COLORE	BLACK	LIGHT CYAN	LIGHT MAGENTA	BLUE	ORANGE	ECO BLACK
CODICE	501210	501252	501231	501250	501233	501214
PACKING	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
SHELF LIFE	15 mesi	15 mesi	15 mesi	15 mesi	15 mesi	15 mesi



COLORE	GREEN FLUO	BLUE FLUO	YELLOW FLUO	PINK FLUO
CODICE	501260	501256	501216	501234
PACKING	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
SHELF LIFE	15 mesi	15 mesi	15 mesi	15 mesi

INDICAZIONI DI UTILIZZO

Si raccomanda di portare il prodotto alle condizioni operative di temperatura e umidità almeno 24 ore prima dell'effettivo utilizzo, avendo cura di non agitarlo, e di adoperarlo in condizioni controllate:

- **INTERVALLO DI TEMPERATURA CONSIGLIATA:** 20-25°C
- **INTERVALLO DI UMIDITÀ CONSIGLIATA:** 40-60%

L'inchiostro da stampa è pronto all'uso e se ne raccomanda l'utilizzo attraverso il sistema di alimentazione esterno (**INK FEEDER, COD. M4087..**), in modo da garantire qualità di stampa costante.

Il trasferimento della carta stampata deve essere effettuato a caldo, con calandra o pressa piana, a una temperatura compresa tra **180-220°C** per un tempo che può variare tra **180'' e 30''**.

Il tempo e la temperatura possono variare, a seconda del tipo e della natura del materiale su cui si effettua il trasferimento.

**AUSILIARI – LIQUIDI PER LA MANUTENZIONE DEI PLOTTER**

- DIGISTAR CAPPING FLUID (COD. 408703):** prodotto con proprietà umettanti e disincrostanti, disponibile in confezioni da 250 ml con pipetta dosatrice per applicazione su “capping station”.
- DIGISTAR CLEANER (COD. 408501):** prodotto per la pulizia dei circuiti di alimentazione degli inchiostri.
- DIGISTAR CLEANER NFS (COD. 408503):** prodotto detergente per la pulizia dei circuiti di alimentazione degli inchiostri, ideale per impianti industriali. Appositamente studiato per contenere la formazione di schiuma.

Per maggiori informazioni, si veda la scheda tecnica dedicata.

SOLIDITÀ

COLORE	CODICE	SOLIDITÀ – EN ISO			CLASSE DI SUBLIMAZIONE
		105B02	105C02	105E04	
BLACK	501210	6	4-5	5	B/C
BLACK PLUS	501211	6	4-5	4-5	B/C
DEEP BLACK	501212	5-6	4-5	4-5	B/C
ECO BLACK	501214	5-6	4-5	4-5	B/C
CYAN	501251	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	501252	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	501230	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	501231	6-7	4-5	5	C
YELLOW	501215	6-7	4-5	4-5	B
YELLOW FLUO	501216	4	4-5	5	B
PINK FLUO	501234	4	4-5	5	C
BLUE FLUO	501256	6	5	5	C
GREEN FLUO	501260	4	4-5	5	B
BLUE	501250	6	4-5	5	B/C
ORANGE	501233	4-5	4-5	5	B
SOLIDITÀ -EN ISO	105B02	SOLIDITÀ ALLA LUCE	CLASSE DI SUBLIMAZIONE	A	T _{SUBLIMAZIONE} 180°C
	105C02	SOLIDITÀ AL LAVAGGIO		B	T _{SUBLIMAZIONE} 190°C
	105E04	SOLIDITÀ AL SUDORE		C	T _{SUBLIMAZIONE} 200°C
				D	T _{SUBLIMAZIONE} 210°C

SCALA DELLE SOLIDITÀ: SOLIDITÀ ALLA LUCE: min 1, MAX 8 - SOLIDITÀ AL LAVAGGIO: min 1, MAX 5 - SOLIDITÀ AL SUDORE: min 1, MAX 5

STOCCAGGIO: conservare il prodotto lontano da fonti di luce e di calore e a una **temperatura massima di 25°C**.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- CONVERSIONE DELL'INCHIESTRO:** è essenziale lavare (con gli appositi cleaner sopracitati) la linea e le testine quando si convertono/cambiano serie di inchiostri per evitare contaminazioni e incompatibilità chimiche. Questo è uno step fondamentale nel processo.
- Si raccomanda di eseguire sempre prove di stampa, asciugamento e transfer sui supporti che si intende utilizzare, per stabilire esattamente le modalità, i tempi di lavoro e l'effetto ottenuto.
- Eccesive condizioni di asciugamento in prossimità del carrello di stampa potrebbero compromettere la qualità delle stampe.
- Richiedere le schede di sicurezza, disponibili per tutti i prodotti, e seguire sempre le istruzioni in esse contenute per tutte le informazioni specifiche e per quel che concerne la sicurezza sotto il profilo ambientale.
- Le prestazioni degli inchiostri sono strettamente legate alla tipologia di plotter impiegato e alle modalità di stampa utilizzate.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo. Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto. Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.