



Codice N° M5113--

Serie di inchiostri digitali a pigmento per la stampa tessile diretta, compatibile con testine piezoelettriche KYOCERA (KJ4B). Grazie alla nuova tecnologia patent pending, è possibile stampare con ottimi risultati senza pre- o post-trattamento. Rispetto alla stampa con coloranti reattivi vengono abbattuti i consumi di acqua ed energia di oltre l'85%.

INCHIOSTRO DIGITALE A PIGMENTO PER STAMPA TESSILE

- Stampa su tessuti naturali e sintetici
- Stampa di accessori moda, biancheria per la casa, articoli promozionali e tendaggi

OTTIME RESISTENZE

- Ottime solidità alla luce e buone resistenze meccaniche anche senza finissaggi

COMPATIBILE CON TESTINE KYOCERA (KJ4B)

- Compatibile con le testine piezoelettriche sopraindicate

CARATTERISTICHE GENERALI

- Colori intensi e brillanti
- Ottima stampabilità
- Mano molto morbida
- Ottima resistenza alla luce
- Buona resistenza all'acqua e ai lavaggi
- Stampabile su una vasta gamma di tessuti
- Prodotto che rispetta l'ambiente
- Prodotto certificato ECO PASSPORT/ZDHC 3.1

PRODOTTI DELLA SERIE

COLORE	BLACK PLUS	CYAN	MAGENTA	YELLOW	BLACK F
CODICE	511311	511351	511330	511315	511310
PACKING	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg
SHELF LIFE	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi

COLORE	ORANGE	BLUE	GREEN	RED	YELLOW HLF*
CODICE	511333	511350	511361	511332	511317
PACKING	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg
SHELF LIFE	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi



*ZDH CL III
COMING SOON

INDICAZIONI DI UTILIZZO

Si raccomanda di portare il prodotto alle condizioni operative di temperatura e umidità almeno 24 ore prima dell'effettivo utilizzo. E' fondamentale utilizzarlo in condizioni controllate

- **INTERVALLO DI TEMPERATURA CONSIGLIATA:** 20-25°C
- **UMIDITÀ CONSIGLIATA:** maggiore del 60%

STAMPA DIRETTA: l'applicazione prevede la stampa "diretta" sul tessuto, seguita da termofissazione.

TERMOFISSIONE: Tale processo può essere effettuato con diverse tecniche:

- **FISSIONE IN LINEA (mediante resistenza):** 160°C per 3 minuti
- **FISSIONE IN CALANDRA:** 160°C per 3 minuti
- **FISSIONE IN FORNO TESSILE** 160°C per 3 minuti

Nota: queste condizioni sono generali, è possibile valutare diminuzione tempi e/o aumento temperature previo test sui materiali stampati in funzione del deposito di inchiostro e della resistenza del materiale

Si raccomanda di seguire test di fissazione indicate al fine di ottenere i migliori risultati in termini di resistenze generali, in quanto una corretta termofissazione è indispensabile per fare in modo che l'inchiostro possa ancorarsi definitivamente al tessuto. Si consiglia di effettuare la termofissazione delle stampe appena asciutte così da garantire i migliori risultati in termini di intensità e brillantezza dei colori.

L'utilizzo di appositi ausiliari, applicati prima e/o dopo la stampa inkjet mediante foulard, può conferire resistenze generali più elevate delle stampe e/o una maggiore brillantezza e saturazione dei colori.

EVENTUALI PRE/POSTTRATTAMENTO DEI SUPPORTI DI STAMPA

Per maggiori informazioni, si veda la scheda tecnica dedicata [DIGISTAR AUSILIARI - INCHIOSTRI A PIGMENTO]



SOLIDITÀ

		SOLIDITÀ – EN ISO																										
		20315-M (SUDORE ACIDO)								20315-M (SUDORE ALCALINO)								20605		20615-M						20345 (SECCO)		20345 (UMIDO)
COLORE	CODICE	STAINING ON DIACETATE	STAINING ON COTTON	STAINING ON POLYAMIDE	STAINING ON POLYESTER	STAINING ON ACRYLIC	STAINING ON WOOL	CHANGE IN COLOUR	STAINING ON DIACETATE	STAINING ON COTTON	STAINING ON POLYAMIDE	STAINING ON POLYESTER	STAINING ON ACRYLIC	STAINING ON WOOL	CHANGE IN COLOUR		STAINING ON DIACETATE	STAINING ON COTTON	STAINING ON POLYAMIDE	STAINING ON POLYESTER	STAINING ON ACRYLIC	STAINING ON WOOL	CHANGE IN COLOUR	LENGHT direction	CROSS direction	LENGHT direction	CROSS direction	
BLACK PLUS	511311	5	4	4	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	3	3
BLACK F	511310	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
YELLOW	511315	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
YELLOW HLF	511317	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
MAGENTA	511330	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	3	4	4	5
CYAN	511351	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
RED	511332	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
ORANGE	511333	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
BLUE	511350	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4
GREEN	511361	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4

*in rosa i valori arrotondati per eccesso

SOLIDITÀ - EN ISO	20315-M	SOLIDITÀ AL SUDORE (acido e alcalino) Metodo: UNI EN ISO 105 E04:2013	min 1, MAX 5
	20605	SOLIDITÀ ALLA LUCE ARTIFICIALE (Xenon arc fading test) Metodo: UNI EN ISO 105 B02:2014 eccetto par.8.3.6	min 1, MAX 8
	20615-M	SOLIDITÀ AL LAVAGGIO DOMESTICO E COMMERCIALE (40°C) Metodo: UNI EN ISO 105 C06:2010	min 1, MAX 5
	20345	SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO (SECCO e UMIDO) Metodo: UNI EN ISO 105 X12:2016	min 1, MAX 5

LE SOLIDITÀ ESPRESSE IN TABELLA SONO RELATIVE ALLA STAMPA (MODALITÀ C) DEI COLORI APPLICATI SU COTONE IN CONDIZIONI DI UTILIZZO OTTIMALI

INDICAZIONI PER LO STOCCAGGIO

Si raccomanda di conservare il prodotto lontano da fonti di luce e di calore e a una **temperatura massima di 25°C**.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- **CONVERSIONE DELL'INCHIOSTRO:** è essenziale lavare (con gli appositi cleaner sopracitati) la linea e le testine quando si convertono/cambiano serie di inchiostri per evitare contaminazioni e incompatibilità chimiche. Questo è uno step fondamentale nel processo.
- Utilizzare CLEANER NFS sia nella capping station sia nell'acqua di risciacquo del wiper, da cambiare dopo 2/3 settimane
- Pulizia ogni sera del carrello con CLEANER NFS con apposito panno
- Sostituire i filtri almeno una volta all'anno
- Impostare ricircolo e shooting come da manuale macchina
- Gli inchiostri sono stati formulati per essere compatibili con stampanti che montano testine piezoelettriche KYOCERA. Il corretto funzionamento non dipende solo dalla testina di stampa ma anche da altri fattori intrinseci alla stampante stessa. Per avere l'elenco aggiornato delle stampanti compatibili si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.
- Si raccomanda di eseguire sempre prove di stampa, asciugamento e fissazione sui supporti che si intendono utilizzare, per stabilire esattamente le modalità, i tempi di lavoro e l'effetto ottenuto.
- Eccessive condizioni di asciugamento in prossimità del carrello di stampa potrebbero compromettere la qualità delle stampe.
- Richiedere le schede di sicurezza, disponibili per tutti i prodotti, e seguire sempre le istruzioni in esse contenute per tutte le informazioni specifiche e per quel che concerne la sicurezza sotto il profilo ambientale.

Le prestazioni degli inchiostri sono strettamente legate alla tipologia di plotter impiegato e alle modalità di stampa utilizzate.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo. Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.