



Código N° M5012--

Série de tintas para a impressão de sublimação transfer compatível com cabeças piezoeléctricas de última geração. Estudada para a impressão sobre papéis ligeiros e/ou de baixo coating.

TINTA DIGITAL SUBLIMÁTICA PARA IMPRESSÃO TRANSFER

- Ideal para a transferência sobre tecidos sintéticos (poliéster)
- Idónea para a transferência sobre fibras mistas (min 80% PES)

ESTUDADA PARA IMPRESSÃO SOBRE PAPÉIS LIGEIROS e/ou DE BAIXO COATING

- Ideal para roupa esportiva e decoração de interiores

COMPATÍVEL COM CABEÇAS DX7 (e anteriores)

- Compatível com as cabeças piezoeléctricas mencionadas

CARATERÍSTICAS GERAIS

- Excelente velocidade de secagem do papel impresso
- Alto rendimento cromático
- Alta concentração da cor
- Boa solidez geral em todos seus parâmetros
- Excelente capacidade de transferência

PRODUTOS DA SÉRIE – ECO CORES



COR	YELLOW	MAGENTA	CYAN
CÓDIGO	501215	501230	501251
RECIPIENTE	1 litro	1 litro	1 litro
VIDA ÚTIL	15 meses	15 meses	15 meses



ECO PASSPORT

21EP00003
CENTROCOT

www.oeko-tex.com



COR	BLACK PLUS	DEEP BLACK
CÓDIGO	501211	501212
RECIPIENTE	1 litro	1 litro
VIDA ÚTIL	15 meses	15 meses



COR	BLACK	LIGHT MAGENTA	LIGHT CYAN	BLUE	ORANGE	ECO BLACK
CÓDIGO	501210	501231	501252	501250	501233	501214
RECIPIENTE	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
VIDA ÚTIL	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses



COR	GREEN FLUO	BLUE FLUO	YELLOW FLUO	PINK FLUO
CÓDIGO	501260	501256	501216	501234
RECIPIENTE	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
VIDA ÚTIL	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses

INDICAÇÕES DE USO

Recomenda-se que o produto alcance as condições operativas de temperatura e umidade pelo menos 24 horas antes do seu efetivo uso, tendo cuidado de não agitá-lo e de empregá-lo sob condições controladas:

- INTERVALO DE TEMPERATURA ACONSELHADO: 20-25°C
- INTERVALO DE UMIDADE ACONSELHADO: 40-60%

A tinta já vem pronta para usar e recomenda-se usar a través do sistema de alimentação externo (INK FEEDER, COD. M4087..), dessa maneira se assegura uma constante qualidade de impressão.

A transferência do papel impresso se faz a quente, por meio de calandra ou prensa plana, a uma temperatura entre 180- 220°C durante um tempo que pode variar entre 180" e 30".

O tempo e a temperatura podem variar segundo o tipo e a natureza do material sobre o qual se faz a transferência.

**AUXILIARES – LÍQUIDOS PARA O MANTENIMENTO DOS PLOTTERS**

- DIGISTAR CAPPING FLUID (COD. 408703):** produto com propriedades umectantes e desincrustantes, disponível em recipientes de 250 ml, com pipeta doseadora para aplicação sobre “capping station”.
- DIGISTAR CLEANER (COD. 408501):** produto para a limpeza dos circuitos de alimentação das tintas.
- DIGISTAR CLEANER NFS (CÓD. 408503):** produto detergente para a limpeza dos circuitos de alimentação das tintas, ideal para as instalações industriais. Tem sido expressamente estudado para limitar a formação de espuma.

Para mais informações, consulte a ficha técnica específica.

SOLIDEZES

COR	CÓDIGO	SOLIDEZES – EM ISO			CLASSE DE SUBLIMAÇÃO
		105B02	105C10	105E04	
BLACK	501210	6	4-5	5	B/C
BLACK PLUS	501211	6	4-5	4-5	B/C
DEEP BLACK	501212	5-6	4-5	4-5	B/C
ECO BLACK	501214	5-6	4-5	4-5	B/C
CYAN	501251	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	501252	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	501230	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	501231	6-7	4-5	5	C
YELLOW	501215	6-7	4-5	4-5	B
YELLOW FLUO	501216	4	4-5	5	B
PINK FLUO	501234	4	4-5	5	C
BLUE FLUO	501256	6	5	5	C
GREEN FLUO	501260	4	4-5	5	B
BLUE	501250	6	4-5	5	B/C
ORANGE	501233	4-5	4-5	5	B

SOLIDEZES -EM ISO	105B02	SOLIDEZ À LUZ	CLASSE DE SUBLIMAÇÃO	A	T _{SUBLIMAÇÃO} 180°C
	105C10	SOLIDEZ À LAVAGEM		B	T _{SUBLIMAÇÃO} 190°C
	105E04	SOLIDEZ AO SUOR		C	T _{SUBLIMAÇÃO} 200°C
				D	T _{SUBLIMAÇÃO} 210°C

ESCALA DAS SOLIDEZES: SOLIDEZ À LUZ: min 1, MAX 8 – SOLIDEZ À LAVAGEM: min 1, MAX 5 – SOLIDEZ AO SUOR: min 1, MAX 5

INDICAÇÕES PARA A ARMAZENAGEM

Recomenda-se conservar o produto longe de fontes de luz e de calor e a uma temperatura máxima de 25°C.

RECOMENDAÇÕES PARTICULARES

- CONVERSÃO DE TINTA:** é essencial enxaguar/lavar (com os produtos de limpeza apropriados mencionados acima) a linha e as cabeças quando converter/mudar séries de tintas para evitar contaminação química e incompatibilidades. Este é um passo fundamental no processo.
- Recomenda-se realizar sempre testes de impressão, secagem e transferência sobre os suportes a serem utilizados, para estabelecer exatamente a modalidade, os tempos de trabalho e o efeito desejado.
- Excessivas condições de secagem perto do carro da impressora poderiam comprometer a qualidade das impressões.
- Peça as fichas de segurança disponíveis para todos os produtos, e siga sempre as instruções contidas com relação a todas as informações específicas e à segurança ambiental.
- As prestações das tintas estão estritamente vinculadas ao modelo de plotter e ao modo de impressão empregados.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

As informações assinaladas em esta ficha técnica não devem ser consideradas exaustivas, contudo, se alguém tiver de utilizar o produto para qualquer outro motivo diferente ao explicado especificamente em este documento, sem uma expressa e precisa confirmação escrita por nossa parte, o fará sob sua total responsabilidade com relação ao risco ou ao perigo que aquilo pudesse causar. Se bem é certo que podemos assegurar que todos os conselhos relativos ao produto são corretos, não temos nenhum controle nem sobre a qualidade nem as condições do substrato, nem sobre os múltiplos fatores que podem influir sobre o uso e a aplicação do produto. Portanto, salvo específicos acordos escritos, não aceitamos nenhuma responsabilidade de qualquer natureza e de nenhuma das formas em que se pudesse apresentar com relação ao rendimento do produto, nem por qualquer perda ou dano derivado do uso não autorizado do mesmo. As informações contidas em este documento estão sujeitas a revisões periódicas, em base à experiência e a nossa política de constante melhoria do produto.

FEVEREIRO 2025

FICHA TÉCNICA
DIGISTAR HI-PRO



www.kiandigital.com