



Code N° M5029--

Nouvelle série d'encre pour l'impression par sublimation directe et transfert, compatible avec les têtes piézoélectriques de dernière génération.

ENCRE NUMÉRIQUE DE SUBLIMATION POUR L'IMPRESSION DIRECTE

- Indiquée pour l'impression directe sur les tissus synthétiques (polyester)

ENCRE NUMÉRIQUE DE SUBLIMATION POUR L'IMPRESSION TRANSFERT

- Idéale pour le transfert sur les tissus synthétiques (PES)
- Indiquée pour le transfert sur les fibres mélangées (min. 80% PES)

COMPATIBLE AVEC LES TÊTES D'IMPRESSION DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

- Compatible avec les têtes piézoélectriques DX7 (et précédentes)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Couleurs très vives et brillantes
- Vaste gamut de couleur
- Bonnes solidités générales
- Excellente imprimabilité
- Excellente capacité de transfert

PRODUITS DE LA SÉRIE

				
COULEUR	BLACK	CYAN	MAGENTA	YELLOW
CODE	502910	502951	502930	502915
PAQUET	1 litre	1 litre	1 litre	1 litre
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois	15 mois	15 mois	15 mois
				
COULEUR	BLUE	ORANGE	LIGHT CYAN	LIGHT MAGENTA
CODE	502950	502933	502952	502931
PAQUET	1 litre	1 litre	1 litre	1 litre
DURÉE DE CONSERVATION	15 mois	15 mois	15 mois	15 mois

INDICATIONS D'EMPLOI

Il est recommandé de stabiliser le produit aux conditions opérationnelles de température et humidité au moins 24 heures avant l'emploi effectif, en ayant soin de ne l'agiter pas, et de l'employer dans des conditions contrôlées:

- **INTERVALLE DE TEMPÉRATURE CONSEILLÉE:** 20-25°C
- **INTERVALLE D'HUMIDITÉ CONSEILLÉE:** 40-60%

L'encre pour l'impression est prête à l'emploi et il est recommandé de l'employer à travers du système d'alimentation externe (INK FEEDER, CODE M4087..), afin d'assurer une qualité constante de l'impression.

IMPRESSION TRANSFERT: le transfert du papier imprimé doit être réalisé à chaud, par calandre ou presse plate, à une température entre **180-220°C** pendant un temps qui peut varier entre **180" et 30"**.

Le temps et la température peuvent varier, selon le type et la nature du matériel sur lequel le transfert est réalisé.

IMPRESSION DIRECTE: l'application prévoit l'impression « directe » sur le tissu, suivie du séchage et de la fixation de la couleur (à l'aide d'une presse à chaud ou d'une calandre) à une température entre **180-220°C** pendant un temps qui peut varier entre **180" - 30"**. Aucune autre opération n'est nécessaire, même si, pour obtenir un toucher final plus doux et augmenter les solidités générales, nous suggérons d'effectuer un lavage final, qui permet d'éliminer les épaississants du prétraitement et la part de couleur éventuellement non complètement fixée sur le tissu. L'impression directe permet d'obtenir une pénétration meilleure de l'encre pendant le procédé de fixation à chaud.

**AUXILIAIRES – LIQUIDES POUR L'ENTRETIEN DES PLOTTERS**

- **DIGISTAR CAPPING FLUID (COD. 408703)**: produit pour humecter et désincruster la capsule; disponible en emballage de 250 ml et dotée d'une pipette de dosage pour l'application sur «capping station».
- **DIGISTAR CLEANER NFS (CODE 408503)**: produit détergent pour le nettoyage des circuits d'alimentation des encres, idéal pour les équipements industriels. DIGISTAR CLEANER NFS a été spécialement développé pour limiter la formation de mousse.

Pour des informations ultérieures, voir la fiche technique consacrée.

SOLIDITÉS

COULEUR	CODE	SOLIDITÉ – EN ISO			CLASSE DE SUBLIMATION
		105B02	105C10	105E04	
BLACK	502910	6	4-5	4-5	B/C
CYAN	502951	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	502952	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	502930	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	502931	6-7	4-5	5	C
YELLOW	502915	6-7	4-5	4-5	B
BLUE	502950	6	4-5	5	B/C
ORANGE	502933	4-5	4-5	5	B

SOLIDITÉ - EN ISO	105B02	SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE
	105C10	SOLIDITÉ AU LAVAGE
	105E04	SOLIDITÉ À LA SUEUR

CLASSE DE SUBLIMATION	A	T _{SUBLIMATION} 180°C
	B	T _{SUBLIMATION} E 190°C
	C	T _{SUBLIMATION} 200°C
	D	T _{SUBLIMATION} 210°C

ÉCHELLE DES SOLIDITÉS: SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE: min 1, MAX 8 – SOLIDITÉ AU LAVAGE: min 1, MAX 5 – SOLIDITÉ À LA SUEUR: min 1, MAX 5

STOCKAGE

Il est recommandé de conserver le produit à l'écart de sources de lumière et de chaleur et à une **température maximale de 25°C**.

RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Il est recommandé de toujours exécuter des essais d'impression, de séchage et de transfert sur les supports à imprimer pour établir exactement les modalités, les temps de travail et l'effet obtenu.
- Des conditions de séchage excessives en proximité du chariot d'impression pourraient compromettre la qualité des impressions.
- Demander toujours les fiches de sécurité, disponibles pour tous les produits, et suivre toujours les instructions ci-contenues pour chaque information spécifique et à propos de la sécurité du point de vue environnemental.
- Les performances des encres sont rigoureusement liées au modèle de plotter et aux modalités d'impression employés.

NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employions à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelque nature et de quelque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.

Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit.