

Code N° M5021--

Série d'encre pour l'impression par sublimation directe, compatible avec les têtes piézoélectriques RICOH.

ENCRE NUMÉRIQUE À BASE DE COLORANTS DISPERSÉS

- Idéale pour l'impression directe de fibres synthétiques (polyester)

SOLIDITÉS GÉNÉRALES EXCELLENTES

- Solidité de l'impression à la lumière excellente
- Durée de l'exposition à l'extérieur élevée
- Solidité au frottement élevée (si post-traitée)

COMPATIBLE AVEC LES TÊTES D'IMPRESSION RICOH

- Compatible avec les têtes piézoélectriques susmentionnées

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Couleurs extrêmement vives et brillantes
- Excellente définition des contours
- Séchage des impressions rapide
- Aucun effet « fantôme » pendant la fixation
- Pénétration élevée de l'encre qui permet un meilleur effet d'impression sur les deux côtés

PRODUITS DE LA SÉRIE

COULEUR	BLACK PLUS	CYAN	MAGENTA	YELLOW
CODE	502111	502151	502130	502115
PAQUET	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg
DURÉE DE CONSERVATION	15 mois	15 mois	15 mois	15 mois

INDICATIONS D'EMPLOI

Il est recommandé de stabiliser le produit aux conditions opérationnelles de température et humidité au moins 24 heures avant l'emploi effectif, en ayant soin de ne l'agiter pas, et de l'employer dans des conditions contrôlées:

- **INTERVALLE DE TEMPÉRATURE CONSEILLÉE:** 20-25°C
- **INTERVALLE D'HUMIDITÉ CONSEILLÉE:** 40-60%

Le procédé d'application de ces encres prévoit les étapes suivantes:

1. IMPRESSION INKJET
2. SÉCHAGE
3. FIXATION À CHAUD ou VAPORISATION
4. LAVAGE FINAL (optionnel)

Pour ce qui concerne l'étape de la **FIXATION À CHAUD**, il y a deux méthodes différentes qui peuvent être employées:

- **CALANDRE ou PRESSE PLATE:** 180°-200°C pendant 1-2 minutes
- **VAPORISATION :** Vapeur saturante 170°-175°C pendant 10 minutes

Pour ce qui concerne l'étape du **LAVAGE FINAL**, généralement, elle prévoit trois étapes:

- **PRÉLAVAGE DANS L'EAU FROIDE**
- **STRIPPAGE** dans l'eau à 70°C avec hydrosulfite et soude caustique pendant 10 minutes
- **RINÇAGE DANS L'EAU FROIDE**

Souvent, les opérations susmentionnées (sauf le lavage final) sont condensées dans une seule étape, grâce à l'emploi de plotters spécifiques, consacrés pour le secteur textile, qui sont équipés avec des unités de fixation en ligne spécifiques.

PRÉTRAITEMENT DES SUPPORTS D'IMPRESSION

Pour obtenir des images particulièrement nettes et avec une haute définition des détails, il est nécessaire de prétraiter le tissu, généralement par imprégnation par foulardage.

Une fois que le produit est appliqué, le tissu est séché à une température qui ne doit être plus haute que 120°C et donc stocké dans un endroit sèche et dépourvu de lumière directe.

Le tissu imprimé est donc fixé et soumis à l'étape du lavage final (effectuée pour améliorer le toucher et les solidités de la couleur), qui prévoit une première étape dans l'eau froide, un lavage dans un bain de lavage qui contient à titre indicatif 2 g/l de hydrosulfite et 2g/l de soude caustique et un rinçage final dans l'eau froide.

**AUXILIAIRES – LIQUIDES POUR L'ENTRETIEN DES PLOTTERS**

- DIGISTAR CAPPING FLUID (CODE 408703):** produit pour humecter et désincruster la capsule; disponible en emballage de 250 ml et dotée d'une pipette de dosage pour l'application sur « capping station ».
- DIGISTAR CLEANER NFS (CODE 408503):** produit détergent pour le nettoyage des circuits d'alimentation des encres, idéal pour les équipements industriels. DIGISTAR CLEANER NFS a été spécialement développé pour limiter la formation de mousse

Pour des informations ultérieures, voir la fiche technique consacrée.

SOLIDITÉS

LES SOLIDITÉS INDICUÉES DANS LE TABLEAU SE RÉFÈRENT AUX IMPRESSIONS DES COULEURS PURES APPLIQUÉES SUR UN TISSU

COULEUR	CODE	SOLIDITÉS – EN ISO		
		105B02	105C10	105E04
BLACK PLUS	502111	5-6	4-5	4-5
CYAN	502151	6	4-5	4-5
MAGENTA	502130	6-7	4-5	4-5
YELLOW	502115	7	4-5	4-5

ÉCHELLE DES SOLIDITÉS

SOLIDITÉS - EN ISO	105B02	SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE	min 1, MAX 8
	105C10	SOLIDITÉ AU LAVAGE AVEC SAVON À 40°C	min 1, MAX 5
	105E04	SOLIDITÉ À LA SUEUR	min 1, MAX 5

STOCKAGE

Il est recommandé de conserver le produit à l'écart de sources de lumière et de chaleur et à une **température maximale de 25°C.**

RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- CONVERSION D'ENCRE:** il est essentiel de rincer/laver (avec les cleaners appropriés mentionnés ci-dessus) la ligne et les têtes lorsque vous convertissez /changez les séries d'encre pour éviter toute contamination chimique et incompatibilité. Ceci est une étape fondamentale dans le processus.
- Les encres ont été formulées pourquoi elles soient compatibles avec les imprimantes qui sont équipées avec les têtes piézoélectriques RICOH. Le fonctionnement correct ne dépend pas seulement de la tête d'impression, mais aussi d'autres facteurs intrinsèques à l'imprimante même. Pour avoir la liste des imprimantes compatibles mise à jour, Vous êtes priés de contacter notre assistance technique.
- Il est recommandé de toujours exécuter des essais d'impression, de séchage et de transfert sur les supports à imprimer pour établir exactement les modalités, les temps de travail et l'effet obtenu.
- Des conditions de séchage excessives en proximité du chariot d'impression pourraient compromettre la qualité des impressions.
- Demander toujours les fiches de sécurité, disponibles pour tous les produits, et suivre toujours les instructions ci-contenues pour chaque information spécifique et à propos de la sécurité du point de vue environnemental.

Les performances des encres sont rigoureusement liées au modèle de plotter et aux modalités d'impression employés.

NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.

En effet bien que nous nous employions à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.

Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit