



Code N° M5012--

Série d'encre pour l'impression par sublimation transfert, compatible avec les têtes piézoélectriques de nouvelle génération. Étudiée pour l'impression sur papiers légers et/ou avec peu d'enduction.

ENCRE NUMÉRIQUE DE SUBLIMATION POUR L'IMPRESSION TRANSFERT

- Idéale pour le transfert sur les tissus synthétiques (PES)
- Indiquée pour le transfert sur les fibres mélangées (min. 80% PES)

ÉTUDIÉE POUR L'IMPRESSION SUR PAPIERS LÉGERS et/ou AVEC PEU D'ENDUCTION

- Idéale pour les vêtements de sports et la décoration d'intérieures

COMPATIBLE AVEC LES TÊTES DX7 (et précédentes)

- Compatible avec les têtes d'impression susmentionnées

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Excellente rapidité de séchage du papier imprimé
- Performance chromatique élevée
- Concentration couleur élevée
- Bonnes solidités générales
- Excellente capacité de transfert

PRODUITS DE LA SÉRIE – ECO COULEURS

COULEUR	YELLOW	MAGENTA	CYAN
CODE	501215	501230	501251
PAQUET	1 litre	1 litre	1 litre
DURÉE	15 mois	15 mois	15 mois

COULEUR	ECO BLACK	BLACK PLUS	DEEP BLACK
CODE	501214	501211	501212
PAQUET	1 litre	1 litre	1 litre
DURÉE	15 mois	15 mois	15 mois



COULEUR	BLACK	LIGHT CYAN	LIGHT MAGENTA	BLUE	ORANGE
CODE	501210	501252	501231	501250	501233
PAQUET	1 litre	1 litre	1 litre	1 litre	1 litre
DURÉE	15 mois	15 mois	15 mois	15 mois	15 mois

COULEUR	GREEN FLUO	BLUE FLUO	YELLOW FLUO	PINK FLUO
CODE	501260	501256	501216	501234
PAQUET	1 litre	1 litre	1 litre	1 litre
DURÉE	15 mois	15 mois	15 mois	15 mois

INDICATIONS D'EMPLOI

Il est recommandé de stabiliser le produit aux conditions opérationnelles de température et humidité au moins 24 heures avant l'emploi effectif, en ayant soin de ne l'agiter pas, et de l'employer dans des conditions contrôlées:

- **INTERVALLE DE TEMPÉRATURE CONSEILLÉE:** 20-25°C
- **INTERVALLE D'HUMIDITÉ CONSEILLÉE:** 40-60%

L'encre pour l'impression est prête à l'emploi et il est recommandé de l'employer à travers du système d'alimentation externe (INK FEEDER, CODE M4087..), afin d'assurer une qualité constante de l'impression.

IMPRESSION TRANSFERT: le transfert du papier imprimé doit être réalisé à chaud, par calandre ou presse plate, à une température entre 180-220°C pendant un temps qui peut varier entre 180" et 30".

Le temps et la température peuvent varier, selon le type et la nature du matériel sur lequel le transfert est réalisé.



AUXILIAIRES – LIQUIDES POUR L'ENTRETIEN DES PLOTTERS

- **DIGISTAR CAPPING FLUID (CODE 408703):** produit pour humecter et désincruster la capsule; disponible en emballage de 250 ml et dotée d'une pipette de dosage pour l'application sur « capping station ».
- **DIGISTAR CLEANER (CODE 408501):** produit pour le nettoyage du circuit d'alimentation des encres.
- **DIGISTAR CLEANER NFS (CODE 408503):** produit détergent pour le nettoyage des circuits d'alimentation des encres, idéal pour les équipements industriels. A été spécialement développé pour limiter la formation de mousse

Pour des informations ultérieures, voir la fiche technique consacrée.

SOLIDITÉS

COULEUR	CODE	SOLIDITÉS – EN ISO			CLASSE DE SUBLIMATION
		105B02	105C10	105E04	
BLACK	501210	6	4-5	5	B/C
BLACK PLUS	501211	6	4-5	4-5	B/C
DEEP BLACK	501212	5-6	4-5	4-5	B/C
ECO BLACK	501214	5-6	4-5	4-5	B/C
CYAN	501251	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	501252	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	501230	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	501231	6-7	4-5	5	C
YELLOW	501215	6-7	4-5	4-5	B
YELLOW FLUO	501216	4	4-5	5	B
PINK FLUO	501234	4	4-5	5	C
BLUE FLUO	501256	6	5	5	C
GREEN FLUO	501260	4	4-5	5	B
BLUE	501250	6	4-5	5	B/C
ORANGE	501233	4-5	4-5	5	B

SOLIDITÉS - EN ISO	105B02	SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE
	105C10	SOLIDITÉ AU LAVAGE
	105E04	SOLIDITÉ À LA SUEUR

CLASSE DE SUBLIMATION	A	T _{SUBLIMATION} 180°C
	B	T _{SUBLIMATION} 190°C
	C	T _{SUBLIMATION} 200°C
	D	T _{SUBLIMATION} 10°C

ÉCHELLE DES SOLIDITÉS: SOLIDITÉ À LA LUMIÈRE: min 1, MAX 8 – SOLIDITÉ AU LAVAGE: min 1, MAX 5 – SOLIDITÉ À LA SUEUR: min 1, MAX 5

STOCKAGE

Il est recommandé de conserver le produit à l'écart de sources de lumière et de chaleur et à une **température max. de 25°C**.

RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Il est recommandé de toujours exécuter des essais d'impression, de séchage et de transfert sur les supports à imprimer pour établir exactement les modalités, les temps de travail et l'effet obtenu.
- Des conditions de séchage excessives en proximité du chariot d'impression pourraient compromettre la qualité des impressions.
- Demander toujours les fiches de sécurité, disponibles pour tous les produits, et suivre toujours les instructions ci-contenues pour chaque information spécifique et à propos de la sécurité du point de vue environnemental.
- Les performances des encres sont rigoureusement liées au modèle de plotter et aux modalités d'impression employés.

NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls. En effet bien que nous nous employions à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit. Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit. Les informations contenues dans ce document font l'objet de révisions périodiques, sur la base de l'expérience et de notre politique d'amélioration constante du produit.