

Código N° M5021--

Serie de tintas digitales para la impresión de sublimación directa, compatible con cabezales piezoeléctricos RICOH.

TINTA DIGITAL A BASE DE COLORANTES DISPERSOS

- Ideal para la impresión directa sobre fibras sintéticas (poliéster)

SOLIDEZ GENERAL EXCELENTE

- Elevada solidez de las impresiones a la luz
- Elevada duración de la exposición en el exterior
- Elevada solidez al refregamiento (si post-tratada)





COMPATIBLE CON CABEZALES RICOH

- Compatible con los cabezales piezoeléctricos sobredichos

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Colores extremadamente fuertes e intensos
- Excelente definición de los contornos
- Secado rápido de las impresiones
- Ningún efecto "fantasma" durante la fijación
- Elevada penetración de la tinta que permite un mejor efecto en las dos caras

PRODUCTOS DE LA SERIE

				
COLOR	BLACK PLUS	CYAN	MAGENTA	YELLOW
CÓDIGO	500411	500451	500430	500415
BOTELLA	10 Kg	10 Kg	10 Kg	10 Kg
TIEMPO DE VIDA	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses

INDICACIONES DE USO

Se recomienda conseguir que el producto reúna las condiciones operativas de temperatura y humedad al menos 24 horas antes de su uso, teniendo cuidado de no agitarlo y de emplearlo en condiciones controladas:

- INTERVALO DE TEMPERATURA ACONSEJADO: 20-25°C
- INTERVALO DE HUMEDAD ACONSEJADO: 40-60%

El proceso aplicativo de estas tintas contempla las fases siguientes:

1. IMPRESIÓN INKJET
2. SECADO
3. FIJACIÓN A CALOR o VAPORIZADO
4. LAVADO FINAL (opcional)

Por lo que se refiere a la **FIJACIÓN A CALOR** hay dos métodos diferentes:

- **CALANDRA o PRENSA PLANA:** 180°-200°C durante 1-2 minutos
- **VAPORIZADO:** Vapor saturo 170°-175°C durante 10 minutos

Por lo que se refiere al **LAVADO FINAL**, eso se realiza normalmente en tres fases diferentes:

- **PRELAVADO EN AGUA FRÍA**
- **STRIPPING** en agua a 70°C con hidrosulfito y soda cáustica durante unos 10 minutos
- **ENJUAGUADO EN AGUA FRÍA**

A menudo, las operaciones sobredichas (con excepción del lavado final) están condensadas en una única fase, gracias al empleo de plotters específicos, dedicados al sector textil, quien son dotados de específicas unidades de fijación en línea.

PRE-TRATAMIENTO DE LOS SOPORTES DE IMPRESIÓN

Para obtener efectos particularmente nítidos y con una alta definición de los acabados, es necesario el pre-tratamiento del tejido generalmente realizado por impregnación con foulard.

Una vez aplicado el producto, el tejido se seca a una temperatura no superior a los 120°C y luego estocado en ambiente seco y sin luz directa.

El tejido impreso debe fijarse y sucesivamente pasa a la fase de lavado final (efectuado para mejorar el tacto y la solidez del color) debiendo realizarse una primera pasada en agua fría, un sucesivo lavado en un banco de lavado que contenga aproximadamente 2 g/l de hidrosulfito y 2g/l de sosa cáustica y un enjuague final en agua fría.

AUXILIARES – LÍQUIDOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LOS PLOTTERS

- **DIGISTAR CAPPING FLUID (CÓD. 408703):** producto con propiedades humectantes y desincrustantes, disponible en envases de 250 ml, con pipeta dosificadora para aplicación sobre “capping station”.
- **DIGISTAR CLEANER NFS (CÓD. 408503):** producto detergente para la limpieza de los circuitos de alimentación de las tintas, ideal para las instalaciones industriales. DIGISTAR CLEANER NFS ha sido expresamente estudiado para limitar la formación de espuma

Para más informaciones, véase la ficha técnica específica.

SOLIDECEs

LAS SOLIDECEs INDICADAS EN LA TABLILLA SE REFIEREN A LA IMPRESIÓN DE LOS COLORES PUROS APLICADOS SOBRE TEJIDO

COLOR	CÓDIGO	SOLIDECEs – EN ISO		
		105B02	105C10	105E04
BLACK PLUS	502111	5-6	4-5	4-5
CYAN	502151	6	4-5	4-5
MAGENTA	502130	6-7	4-5	4-5
YELLOW	502115	7	4-5	4-5

SOLIDECEs-EN ISO			ESCALA DE LAS SOLI- DECEs
	105B02	SOLIDEZ A LA LUZ	min 1, MAX 8
	105C10	SOLIDEZ AL LAVADO CON JABÓN A 40°C	min 1, MAX 5
	105E04	SOLIDEZ AL SUDOR	min 1, MAX 5

INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE

Se recomienda conservar el producto lejos de fuentes de luz y de calor y a una **temperatura máxima de 25°C**.

RECOMENDACIONES PARTICULARES

- **CONVERSIÓN DE TINTA:** es esencial enjuagar/lavar (con los limpiadores apropiados mencionados anteriormente) la línea y los cabezales cuando se convierten/cambian series de tinta para evitar contaminaciones e incompatibilidades químicas. Este es un paso fundamental en el proceso.
- Las tintas han sido formuladas para ser compatibles con impresoras equipadas con cabezales piezoeléctricos RICOH. El funcionamiento correcto no depende sólo del cabezal de impresión sino de otros factores intrínsecos de la misma impresora. Para recibir la lista actualizada de las impresoras compatibles, por favor contactar nuestra asistencia técnica.
- Se recomienda realizar siempre pruebas de impresión, secado y transfer sobre los soportes que se vayan a usar, para establecer exactamente la modalidad, los tiempos de trabajo y el efecto deseado.
- Excesivas condiciones de secado en proximidad del carro de impresión podrían comprometer la calidad de las impresiones.
- Pedir las fichas de seguridad, disponibles para todos los productos, y observar siempre las instrucciones contenidas, concernientes todas las informaciones específicas y la seguridad bajo el perfil medioambiental.

Las prestaciones de las tintas están estrictamente vinculadas al modelo de plotter y al modo de impresión empleados.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Las informaciones señaladas en esta ficha técnica no deben considerarse exhaustivas, no obstante, si alguien debiera utilizar el producto para cualquier otro motivo diferente al explicado específicamente en este documento, sin una expresa y precisa confirmación escrita por nuestra parte, lo hará bajo su total responsabilidad en cuanto al riesgo o peligro que ello pudiera causar.

Si bien es cierto que podemos asegurar que todos los consejos relativos al producto son correctos, no tenemos ningún control ni sobre la calidad ni las condiciones del soporte, ni sobre los múltiples factores que pueden influir sobre el uso y la aplicación del producto.

Por lo tanto, salvo específicos acuerdos escritos, no aceptamos ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza y de ninguna de las formas en que pudiera presentarse en relación al rendimiento del producto, ni por cualquier pérdida o daño derivado del uso no autorizado del mismo.

Las informaciones contenidas en este documento están sujetas a revisiones periódicas, en base a la experiencia y a nuestra política de constante mejora del producto.