

Código N° M5012--

Serie de tintas para la impresión de sublimación transfer compatible con cabezales piezoeléctricos de última generación. Estudiada para la impresión sobre papeles ligeros y/o de bajo coating.

TINTA DIGITAL SUBLIMÁTICA PARA LA IMPRESIÓN TRANSFER

- Ideal para la transferencia sobre tejidos sintéticos (poliéster)
- Idónea para la transferencia sobre fibras mixtas (min 80% PES)

ESTUDIADA PARA LA IMPRESIÓN SOBRE PAPELES LIGEROS y/o BAJO RECUBRIMIENTO

- Ideal para ropa deportiva y decoración de interiores

COMPATIBLE CON CABEZALES DX7 (y anteriores)

- Compatible con los cabezales piezoeléctricos sobredichos

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Excelente velocidad de secado del papel impreso
- Elevado rendimiento cromático
- Elevada concentración del color
- Buena solidez general en todos sus parámetros
- Excelente capacidad de transferencia

PRODUCTOS DE LA SERIE – ECO COLORS

COLOR	YELLOW	MAGENTA	CYAN
CÓDIGO	501215	501230	501251
BOTELLA	1 litro	1 litro	1 litro
TIEMPO DE VIDA	15 meses	15 meses	15 meses

COLOR	BLACK PLUS	DEEP BLACK
CÓDIGO	501211	501212
BOTELLA	1 litro	1 litro
TIEMPO DE VIDA	15 meses	15 meses



COLOR	BLACK	LIGHT CYAN	LIGHT MAGENTA	BLUE	ORANGE	ECO BLACK
CÓDIGO	501210	501252	501231	501250	501233	501214
BOTELLA	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
TIEMPO DE VIDA	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses

COLOR	GREEN FLUO	BLUE FLUO	YELLOW FLUO	PINK FLUO
CÓDIGO	501260	501256	501216	501234
BOTELLA	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
TIEMPO DE VIDA	15 meses	15 meses	15 meses	15 meses

INDICACIONES DE USO

Se recomienda conseguir que el producto reúna las condiciones operativas de temperatura y humedad al menos 24 horas antes de su uso, teniendo cuidado de no agitarlo y de emplearlo en condiciones controladas:

- INTERVALO DE TEMPERATURA ACONSEJADO: 20-25°C
- INTERVALO DE HUMEDAD ACONSEJADO: 40-60%

La tinta viene lista para ser usada y se recomienda su empleo a través del sistema de alimentación externo (INK FEEDER, CÓD. M4087..), de esa manera se asegura una calidad de impresión constante.

La transferencia del papel impreso se hace en caliente, por calandra o prensa plana, a una temperatura entre 180-220°C durante un tiempo que puede variar entre 180" y 30".

El tiempo y la temperatura pueden variar según el tipo y la naturaleza del material sobre el cual se hace la transferencia.

AUXILIARES – LÍQUIDOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LOS PLOTTERS

- **DIGISTAR CAPPING FLUID (CÓD. 408703):** producto con propiedades humectantes y desincrustantes, disponible en envases de 250 ml, con pipeta dosificadora para aplicación sobre “capping station”.
- **DIGISTAR CLEANER (CÓD. 408501):** producto para la limpieza de los circuitos de alimentación de las tintas.
- **DIGISTAR CLEANER NFS (CÓD. 408503):** producto detergente para la limpieza de los circuitos de alimentación de las tintas, ideal para las instalaciones industriales. Ha sido expresamente estudiado para limitar la formación de espuma.

Para más informaciones, véase la ficha técnica específica.

SOLIDECEs

COLOR	CÓDIGO	SOLIDECEs – EN ISO			CLASE DE SUBLIMACIÓN
		105B02	105C10	105E04	
BLACK	501210	6	4-5	5	B/C
BLACK PLUS	501211	6	4-5	4-5	B/C
DEEP BLACK	501212	5-6	4-5	4-5	B/C
ECO BLACK	501214	5-6	4-5	4-5	B/C
CYAN	501251	5-6	4-5	4-5	C
LIGHT CYAN	501252	5-6	4-5	4-5	C
MAGENTA	501230	6-7	4-5	5	C
LIGHT MAGENTA	501231	6-7	4-5	5	C
YELLOW	501215	6-7	4-5	4-5	B
YELLOW FLUO	501216	4	4-5	5	B
PINK FLUO	501234	4	4-5	5	C
BLUE FLUO	501256	6	5	5	C
GREEN FLUO	501260	4	4-5	5	B
BLUE	501250	6	4-5	5	B/C
ORANGE	501233	4-5	4-5	5	B

SOLIDECEs-EN ISO	105B02	SOLIDEZ A LA LUZ
	105C10	SOLIDEZ AL LAVADO
	105E04	SOLIDEZ AL SUDOR

CLASE DE SUBLIMACIÓN	A	T _{SUBLIMACIÓN} 180°C
	B	T _{SUBLIMACIÓN} 190°C
	C	T _{SUBLIMACIÓN} 200°C
	D	T _{SUBLIMACIÓN} 210°C

ESCALA DE LAS SOLIDECEs: SOLIDEZ A LA LUZ: min 1, MAX 8 – SOLIDEZ AL LAVADO: min 1, MAX 5 – SOLIDEZ AL SUDOR: min 1, MAX 5

INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE

Se recomienda conservar el producto lejos de fuentes de luz y de calor y a una temperatura máxima de 25°C.

RECOMENDACIONES PARTICULARES

- **CONVERSIÓN DE TINTA:** Es esencial enjuagar/lavar (con los limpiadores apropiados mencionados anteriormente) la línea y los cabezales cuando se convierten/cambian series de tinta para evitar contaminaciones e incompatibilidades químicas. Este es un paso fundamental en el proceso.
- Se recomienda realizar siempre pruebas de impresión, secado y transfer sobre los soportes que se vayan a usar, para establecer exactamente la modalidad, los tiempos de trabajo y el efecto deseado.
- Excesivas condiciones de secado en proximidad del carro de impresión podrían comprometer la calidad de las impresiones.
- Pedir las fichas de seguridad, disponibles para todos los productos, y observar siempre las instrucciones contenidas, concernientes todas las informaciones específicas y la seguridad bajo el perfil medioambiental.
- Las prestaciones de las tintas están estrictamente vinculadas al modelo de plotter y al modo de impresión empleados.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Las informaciones señaladas en esta ficha técnica no deben considerarse exhaustivas, no obstante, si alguien debiera utilizar el producto para cualquier otro motivo diferente al explicado específicamente en este documento, sin una expresa y precisa confirmación escrita por nuestra parte, lo hará bajo su total responsabilidad en cuanto al riesgo o peligro que ello pudiera causar. Si bien es cierto que podemos asegurar que todos los consejos relativos al producto son correctos, no tenemos ningún control ni sobre la calidad ni las condiciones del soporte, ni sobre los múltiples factores que pueden influir sobre el uso y la aplicación del producto. Por lo tanto, salvo específicos acuerdos escritos, no aceptamos ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza y de ninguna de las formas en que pudiera presentarse en relación al rendimiento del producto, ni por cualquier pérdida o daño derivado del uso no autorizado del mismo. Las informaciones contenidas en este documento están sujetas a revisiones periódicas, en base a la experiencia y a nuestra política de constante mejora del producto.