

Código N° M5004--

Serie de tintas digitales a base de colorantes dispersos para la impresión directa, compatible con cabezales piezoeléctricos DX3, DX4, DX5 y DX7.

**TINTA DIGITAL A BASE DE COLORANTES DISPERSOS**

- Ideal para la impresión directa sobre fibras sintéticas (poliéster)

**SOLIDEZ GENERAL EXCELENTE**

- Elevada solidez de las impresiones a la luz
- Buena duración de la exposición en el exterior
- Elevada solidez al refregamiento (si post-tratada)

**COMPATIBLE CON CABEZALES DX3, DX4, DX5 y DX7**

- Compatible con los cabezales piezoeléctricos sobredichos

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

- Colores extremadamente fuertes e intensos
- Excelente definición de los contornos
- Secado rápido de las impresiones
- Ningún efecto "fantasma" durante la fijación
- Elevada penetración de la tinta que permite un mejor efecto en las dos caras

**PRODUCTOS DE LA SERIE**

<b>COLOR</b>	BLACK PLUS	CYAN	LIGHT CYAN	MAGENTA	LIGHT MAGENTA	YELLOW
<b>CÓDIGO</b>	500411	500451	500452	500430	500431	500415
<b>BOTELLA</b>	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro
<b>TIEMPO DE VIDA</b>	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses
<b>COLOR</b>	MAGENTA PLUS	WARM YELLOW	ORANGE	BLUE		
<b>CÓDIGO</b>	500434	500417	500433	500450		
<b>BOTELLA</b>	1 litro	1 litro	1 litro	1 litro		
<b>TIEMPO DE VIDA</b>	12 meses	12 meses	12 meses	12 meses		

**INDICACIONES DE USO**

Se recomienda conseguir que el producto reúna las condiciones operativas de temperatura y humedad al menos 24 horas antes de su uso, teniendo cuidado de no agitarlo y de emplearlo en condiciones controladas:

- INTERVALO DE TEMPERATURA ACONSEJADO: 20-25°C
- INTERVALO DE HUMEDAD ACONSEJADO: 40-60%

La tinta viene lista para ser usada y se recomienda su empleo a través del sistema de alimentación externo (INK FEEDER, CÓD. M4087..), de esa manera se asegura una calidad de impresión constante.

El proceso aplicativo de estas tintas contempla las fases siguientes:

1. IMPRESIÓN INKJET
2. SECADO
3. FIJACIÓN A CALOR o VAPORIZADO
4. LAVADO FINAL (opcional)

Por lo que se refiere a la FIJACIÓN A CALOR hay tres métodos diferentes:

- THERMOSOL: utilizando calor seco en horno a ventilación forzada: 170-190°C durante 2-3 minutos
- CALANDRA o PRENSA PLANA: 180°-200°C durante 1-2 minutos
- VAPORIZADO : Vapor saturado 170°-175°C durante 10 minutos (después de comprobar las condiciones de fijación más adecuadas)

Por lo que se refiere al LAVADO FINAL, eso se realiza normalmente en tres fases diferentes:

- PRELAVADO EN AGUA FRÍA
- STRIPPING en agua a 70°C con hidrosolcito y sosa cáustica durante unos 10 minutos
- ENJUAGUADO EN AGUA FRÍA

A menudo, las operaciones sobredichas (con excepción del lavado final) están condensadas en una única fase, gracias al empleo de plotters específicos, dedicados al sector textil, quien son dotados de específicas unidades de fijación en línea.



### PRE-TRATAMIENTO DE LOS SOPORTES DE IMPRESIÓN

Para obtener efectos particularmente nítidos y con una alta definición de los acabados, es necesario el pre-tratamiento del tejido generalmente realizado por impregnación con foulard con una relación de exprimido comprendido entre el 80 y el 90%.

Una vez aplicado el producto el tejido se seca a una temperatura no superior a los 120°C o sea estocado en ambiente seco y sin luz directa.

El tejido impreso debe fijarse y sucesivamente pasa a la fase de lavado final (efectuado para mejorar el tacto y la solidez del color) debiendo realizarse una primera pasada en agua fría, un sucesivo lavado en un banco de lavado que contenga aproximadamente 2 g/l de hidrosulfito y 2g/l de sosa cáustica y un enjuague final en agua fría.

### AUXILIARES – LÍQUIDOS PARA EL MANTENIMIENTO DE LOS PLOTTERS

- **DIGITAR CAPPING FLUID (CÓD. 408703):** producto con propiedades humectantes y desincrustantes, disponible en envases de 250 ml, con pipeta dosificadora para aplicación sobre “capping station”.
- **DIGITAR CLEANER (CÓD. 408501):** producto para la limpieza de los circuitos de alimentación de las tintas.

Para más informaciones, véase la ficha técnica específica.

### SOLIDECEZ

LAS SOLIDECEZ INDICADAS EN LA TABLILLA SE REFIEREN A LA IMPRESIÓN DE LOS COLORES PUROS APLICADOS SOBRE TEJIDO

COLOR	CÓDIGO	SOLIDECEZ – EN ISO		
		105B02	105C02	105E04
BLACK PLUS	500411	5-6	4-5	4-5
CYAN	500451	7	5	4-5
LIGHT CYAN	500452	6-7	4-5	5
MAGENTA	500430	7	4-5	5
LIGHT MAGENTA	500431	6-7	4-5	5
YELLOW	500415	7	4-5	4-5
MAGENTA PLUS	500434	6-7	4-5	4-5
WARM YELLOW	500417	7	4-5	4-5
ORANGE	500433	6-7	4-5	5
BLUE	500450	6	5	5

			ESCALA DE LAS SOLIDECEZ
SOLIDECEZ-EN ISO	105B02	SOLIDEZ A LA LUZ	min 1, MAX 8
	105C02	SOLIDEZ AL LAVADO CON JABÓN A 40°C	min 1, MAX 5
	105E04	SOLIDEZ AL SUDOR	min 1, MAX 5

### INDICACIONES PARA EL ALMACENAJE

Se recomienda conservar el producto lejos de fuentes de luz y de calor y a una temperatura máxima de 25°C.

### RECOMENDACIONES PARTICULARES

- Se recomienda realizar siempre pruebas de impresión y termofijación sobre los soportes que se vayan a usar, para establecer exactamente la modalidad, los tiempos de trabajo y el efecto deseado.
- Excesivas condiciones de secado en proximidad del carro de impresión podrían comprometer la calidad de las impresiones.
- Pedir las fichas de seguridad, disponibles para todos los productos, y observar siempre las instrucciones contenidas, concernientes todas las informaciones específicas y la seguridad bajo el perfil medioambiental.
- Las prestaciones de las tintas están estrictamente vinculadas al modelo de plotter, al modo de impresión empleado, al tipo de material y al pre-tratamiento aplicado.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Las informaciones señaladas en esta ficha técnica no deben considerarse exhaustivas, no obstante, si alguien debiera utilizar el producto para cualquier otro motivo diferente al explicado específicamente en este documento, sin una expresa y precisa confirmación escrita por nuestra parte, lo hará bajo su total responsabilidad en cuanto al riesgo o peligro que ello pudiera causar.

Si bien es cierto que podemos asegurar que todos los consejos relativos al producto son correctos, no tenemos ningún control ni sobre la calidad ni las condiciones del soporte, ni sobre los múltiples factores que pueden influir sobre el uso y la aplicación del producto.

Por lo tanto, salvo específicos acuerdos escritos, no aceptamos ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza y de ninguna de las formas en que pudiera presentarse en relación al rendimiento del producto, ni por cualquier pérdida o daño derivado del uso no autorizado del mismo.

Las informaciones contenidas en este documento están sujetas a revisiones periódicas, en base a la experiencia y a nuestra política de constante mejora del producto.